

イワシタのベッド型NCフライス盤。

IWASHITA's bed type NC milling machine.

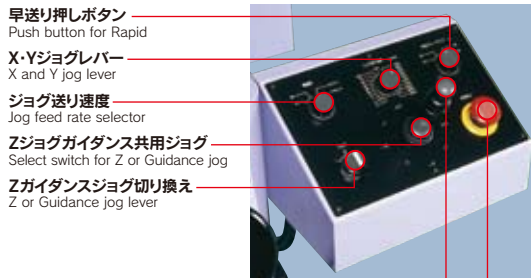
IB-1V

ベッド型NCフライス盤
BED TYPE NC
MILLING MACHINE



- テーブルサイズ 600×250mm
Table size
- 左右移動量 400mm
Longitudinal travel
- 前後移動量 200mm
Cross travel
- 上下移動量 200mm
Vertical travel
- 主軸テーパ 7/24テーパ NT40
Spindle taper
- 主軸モーター ACスピンドルモーター
Spindle motor 2.2/3.7kW

IB-1V 副操作盤 Sub control panel



- 早送り押しボタン
Push button for Rapid
- X・Yジョグレバー
X and Y jog lever
- ジョグ送り速度
Jog feed rate selector
- Zジョグガイダンス共用ジョグ
Select switch for Z or Guidance jog
- Zガイダンスジョグ切り換え
Z or Guidance jog lever

切削油タンク
Coolant tank



- 早送りオーバーライド
Rapid override
- 非常停止
Emergency stop

特長 Features

■加工をサポートするガイダンス加工メニュー GUIDANCE MENUS TO SUPPORT MACHINING

操作パネル上のガイダンス加工メニューにより、従来の汎用フライス盤ではできなかった円加工、斜め切除加工等が手動丸ハンドル1つで行えます。また、加工方法は手動ハンドル、自動送りによる2つの方法が選択でき、従来の汎用フライス盤と比較して大幅な効率の向上が可能になりました。

The machine is designed to allow the machining to be performed by two selectable methods—handle operation and automatic feed, achieving great improvement in the efficiency of operation as compared with conventional general-purpose milling.

■接近性のよいテーブル固定型 TABLE-FIXED TYPE IMPROVED IN ACCESSIBILITY

ワークはテーブルに固定し、ヘッドが移動するため、ワークの脱着移動等が容易に行え、接近性に優れています。

The machine is designed with the work table fixed to allow the head to move for machining a work piece locked on the table. This mechanism contributes to improved accessibility to the table, enabling the handling of a work piece such as its loading/unloading and shifting to be carried out easily.

■操作性のよいティーチング機能(特別仕様) EASY-TO-OPERATE TEACHING FUNCTION (Optional Specification)

手動ハンドルに加工を行うとき、ティーチング機能を使用すれば各々の加工工程の終了時に、操作盤内の押しボタンを押すことにより、その位置を順次に記憶させ全加工工程終了と同時に、プログラムが作成され、2つ目の加工はNCプログラムによる自動運転ができます。

The machine is equipped with an easy-to-operate teaching function. When the machine is operated manually for machining, this teaching function can be used with the activation of the pushbutton in the operation panel at the end of each machining allowing a program for the machining to be generated upon the completion of all the machining processes to enable the same machining on the second work piece to be performed automatically using the program thus generated.

主なガイダンス加工メニュー Guidance Menus

<p>直線加工 Straight line machining</p> <p>X, Y軸に平行な直線、及び斜め加工を行い、またアプローチポジションにより、X, Y軸によるゆ込み加工も可能です。</p> <p>This function is used to allow a workpiece to be cut in a straight line parallel or diagonal to the X or Y axis.</p>	<p>コーナー加工 Corner radius machining</p> <p>コーナー部の面取り及びR付を行う機能です。</p> <p>This function is used to allow the workpiece corners to be rounded and cut to a specified radius.</p>	<p>ポケット加工 Pocketing</p> <p>円、四角、トラック形状のポケット加工を行い、その内部を切削する機能です。</p> <p>This function is used to cut a pocket in circular, square and track forms.</p>	<p>パターン位置決め Pattern positioning</p> <p>特定の位置に位置決めする機能です。円周、円弧、長方形、格子等が選択できます。</p> <p>This function is used to set the specific cutting positions according to the pattern selected from those such as a circle, circular arc, rectangle and lattice specified for such pattern positioning.</p>
<p>平面加工 Facing</p> <p>長方形の平面加工を行う機能で、X軸方向往復、Y軸方向往復、X軸同一方向、Y軸同一方向切削が選択できます。</p> <p>This function is used to allow a workpiece to be faced in its specified rectangular area in four selectable modes of cutting back and forth along the X axis, back and forth along the Y axis, one way along the X axis and one way along the Y axis.</p>	<p>側面加工 Side face machining</p> <p>円の外側、四角形状外側、トラック外加工、円内側のそれぞれの側面加工を行う機能です。</p> <p>This function is used to allow the outer and inner surfaces of a workpiece to be machined along its shape such as a circle, square or track, machining of its outer and inner surfaces according to its shapes such as circle.</p>	<p>リミット加工 Limit machining</p> <p>設定された長方形の領域内を加工する機能で、工具は領域を超えることなく自由に切削加工できます。</p> <p>This function is used to allow a workpiece to be machined within the limit of its rectangular area by the pattern positioning function, enabling the tool to move freely for cutting without departing from the set pattern limit.</p>	<p>荒取り加工 Rough machining</p> <p>設定された長方形内の荒取り加工を行う機能です。</p> <p>This function is used to allow a workpiece to be subjected to rough machining within the limit of its rectangular area set by the pattern positioning function.</p>

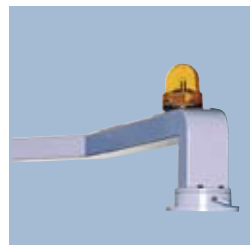
特別仕様例 Optional Accessories



□工具自動着脱装置
Power Draw bar System



□照明灯
Lighting System

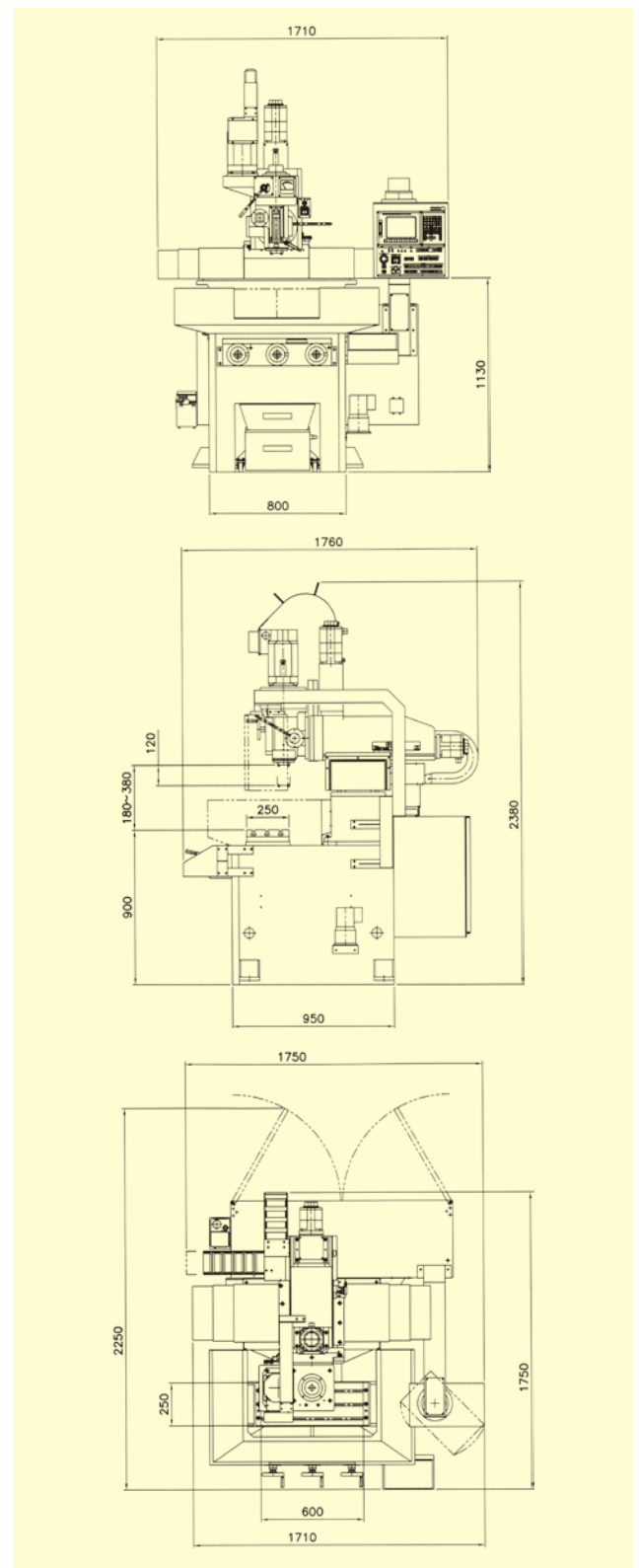


□加工完了灯
Cycle end Revolving Warning light

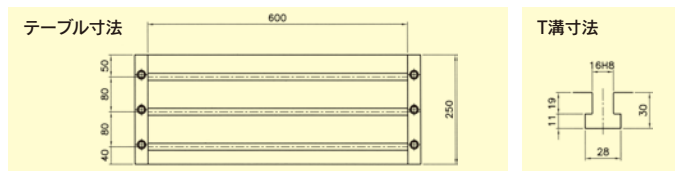
機械仕様 Specifications

		IB-1V
テーブル寸法 Table size	mm	600×250
最大積載重量 Maximum loading capacity	kg	200
テーブルのT溝数と寸法 T-slot Nominal Size×No.×Space	mm	3×16 ^{H8} ×60
左右移動量 Longitudinal travel	mm	400
前後移動量 Cross travel	mm	200
上下移動量 Vertical travel	mm	200
テーブル上面と主軸端面との距離 Distance of table top to spindle nose	mm	180~380
切削送り速度(左右) Feed rate (Longitudinal)	mm/min	1~4000
切削送り速度(前後) Feed rate(Cross)	mm/min	1~4000
切削送り速度(上下) Feed rate (Vertical)	mm/min	1~4000
早送り速度(左右) Rapid traverse (Longitudinal)	mm/min	10000
早送り速度(前後) Rapid traverse (Cross)	mm/min	10000
早送り速度(上下) Rapid traverse (Vertical)	mm/min	10000
主軸回転変換数 Number of spindle speed change steps		S指定&ボリューム
主軸回転数 Spindle speed	min ⁻¹	0~4000
主軸テーパ Spindle taper		7/24テーパ NT40
ドローイングボルト Drawing bolt		UNC5/8"
クイル最大移動量 Vertical stroke of Quill	mm	120
主軸モーター Spindle motor	kW	ACスピンドルモーター 2.2/3.7
送り用モーター(左右) Feed motor (Longitudinal)	kW	AC1.2
送り用モーター(前後) Feed motor (Cross)	kW	AC1.2
送り用モーター(上下) Feed motor (Vertical)	kW	AC1.8
切削油ポンプ用モーター Coolant pump motor	W	100
潤滑油ポンプ用モーター(摺動面) Lubricae pump motor(slide way)	W	4
総電源容量 Power requirements	kVA	15
フロアスペース Floor space	mm	1750×2250
機械の大きさ Machine size	mm	1710×1750×2380
機械総重量 Machine weight	kg	2000
標準仕様 Standard specifications		■テーブルスブラッシュガード
標準付属品 Standard accessories		●工具箱&標準工具一式 ●切削油装置一式 ●レバリングプレート4枚 ●レバリングボルト一式
特別仕様 Option		<input type="checkbox"/> 工具自動着脱装置 <input type="checkbox"/> 加工完了灯 <input type="checkbox"/> オイルミスト <input type="checkbox"/> エアブロー <input type="checkbox"/> 照明灯 <input type="checkbox"/> 指定色 <input type="checkbox"/> ティーチング機能

外観図・フロアプラン Sketch drawing・Floor Plan



テーブル及びT溝寸法 Table&T-slot dementional Drawing



IWASHITA INDUSTRIAL CO.,LTD.

〒910-2175 福井県福井市円成寺町1-6
1-6, ENJOJI-CHO, FUKUI-CITY, FUKUI PREF

TEL 0776-41-0666 / FAX 0776-41-3715
URL <http://www.iwashita-net.com>



(2009.6)